

Hegesztőüzemi Tanúsítvány

2526-CPR-ECM-CERT-MP-0097-2/21

Gyártó	BIS Hungary Kft. 1106 Budapest, Akna u. 2-4., HU
Gyártóüzem	BIS Hungary Kft. 3580 Tiszaújváros, Vegyészek útja 8., HU
Műszaki specifikáció	EN 1090-2: 2018
Kiviteli osztály	EN 1090-2:2018 EXC2-ig
Hegesztési eljárás(ok) (az EN ISO 4063 szerint)	111 – Kézi ívhegesztés bevont elektródával 135 – Fogyóelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés (MAG hegesztés) 136 – Fogyóelektródás, aktív védőgázos ívhegesztés porbeles huzalelektrodával 141 – Volfrámelektrodás, semleges védőgázos ívhegesztés (TIG hegesztés) 1.1, 1.2
Alapanyag(ok) (szilárdsági osztály/szabvány)	CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 2. és 3 táblázata szerint 5.1, 5.2 CEN ISO/TR 15608 az EN 1090-2, 5.1. bekezdése és az EN 10216-2 szerint 8 CEN ISO/TR 15608 és az EN 1090-2, 4 táblázata szerint
Vezető hegesztési felelős (név, képzettség)	Gacsal István – Okl. hegesztőmérnök
Hegesztési felelős helyettes (név, képzettség)	Imri-Szarka István – EWE/IWE
Megjegyzés	-
Igazolás	Igazoljuk, hogy a hegesztéssel járó munkák kivitelezésére és felügyeletére vonatkozó követelmények a hivatkozott műszaki specifikáció értelmében teljesültek.
Érvényesség kezdete (első kiadás dátuma)	2015-08-26
Következő felülvizsgálat	2024-08-24 A következő felülvizsgálat alkalmával új tanúsítvány kerül kiállításra.
Érvényességi időszak	Ez a tanúsítvány addig érvényes, míg a harmonizált műszaki specifikáció követelményeiben, a gyártási körülményekben, vagy az üzemi gyártásellenőrzési rendszerben (FPC) lényeges változás nem következik be.
Kiállítás helye / dátuma	Budapest, 2022-01-24
Tanúsító szervezet	ECM Irányítási Rendszerek Európai Tanúsítási Szolgálat Kft. (2526) (ECMCert) H-1036 Budapest, Lajos utca 125.



Pecnyik Valéria
tanúsítási igazgató